



SAVE

SOLUZIONI MRL

MACHINE ROOMLESS SOLUTIONS





ASCENSORI SENZA LOCALE MACCHINA

SAVE è l'innovativa linea di ascensori IGV che riduce spazio, tempi di installazione e costi, grazie all'eliminazione del locale macchina.

Gli ascensori del programma SAVE, personalizzabili con infinite configurazioni e finiture, sono conformi alla Direttiva Ascensori (95/16/CE) e sono sviluppati nel rispetto del sistema di qualità aziendale conforme alla norma ISO 9000:2000 e all'allegato XIII della Direttiva 95/16/CE. Rispettano anche la Direttiva 2004/108/CE sulla Compatibilità Elettromagnetica e la Direttiva Macchine 2006/42/CE, per quanto applicabili.

Ogni modello del programma SAVE è certificato da attestazione di esame CE di tipo o attestato di esame CE della progettazione, rilasciato da un organismo notificato.

SAVE è un sistema integrato e flessibile perché consente di scegliere diversi percorsi tecnologici (trazioni oleodinamiche ed elettriche).

L'eliminazione del locale macchina e l'adattabilità delle soluzioni, garantita dal marchio IGV, fanno degli ascensori del programma SAVE una scelta che avvantaggia il progettista, l'installatore e l'utente finale.

MACHINE ROOMLESS LIFTS

SAVE is the IGV innovative lift product line for reducing space, installation time and costs by eliminating the machine room.

SAVE programme lifts can be customized with a wide range of layouts and finishes. They comply with the Lift Directive (95/16/EC) and are developed in conformity to the ISO 9000:2000 quality standards and to Annex XIII of the 95/16/EC Directive. They also comply with the requirements of the 2004/108/EC Electromagnetic Compatibility Directive and the 2006/42/EC Machinery Directive, where applicable.

Each model of the SAVE programme is accompanied by an EC type examination certificate issued by a notified body.

SAVE is an integrated and flexible system, due to the possibility of choosing between different conceptual paths (hydraulic and traction).

The lack of the machine room and the flexibility of solutions, guaranteed by the IGV brand, make SAVE programme lifts the ideal choice for designers, installers and final users.



4 **Competition 500® - Gearless**
MRL ELETTRICO IN TAGLIA 2:1 GEARLESS - Portata fino a 1000 kg e velocità di 1 m/s
GEARLESS MRL TRACTION LIFT TACKLE 2:1 - Load up to 1000 kg and 1 m/s speed



6 **Overfit® - Gearless 21**
MRL ELETTRICO IN TAGLIA 2:1 GEARLESS - Portata fino a 1600 kg o velocità fino a 1,6 m/s
GEARLESS MRL TRACTION LIFT TACKLE 2:1 - Load up to 1600 kg or speed up to 1.6 m/s



7 **Overfit® - Gearless 11**
MRL ELETTRICO 1:1 GEARLESS CON ACCESSI ADIACENTI - Portata fino a 630 kg e velocità di 1 m/s
GEARLESS MRL TRACTION LIFT 1:1 WITH ADJACENT ENTRANCES - Load up to 630 kg and 1 m/s speed



8 **Idrofit®**
MRL OLEODINAMICO CON MACCHINARIO IN ARMADIO
MRL HYDRAULIC LIFT WITH MACHINERY IN A CABINET



10 **Superidrofit®**
MRL OLEODINAMICO CON CENTRALINA NEL VANO A LIVELLO DEL PIANO
MRL HYDRAULIC LIFT WITH POWER UNIT IN THE SHAFT AT LANDING LEVEL

Competition 500[®] - Gearless

MRL ELETTRICO IN TAGLIA 2:1 GEARLESS - Portata fino a 1000 kg e velocità di 1 m/s

GEARLESS MRL TRACTION LIFT TACKLE 2:1 - Load up to 1000 kg and 1 m/s speed

Gamma con sospensione in taglia 2:1, con portata fino a 1000 kg e velocità di 1 m/s.

Gli ascensori elettrici Competition 500 Gearless sono caratterizzati da motore a magneti permanenti senza riduttore, posizionato in testata e controllato con VVVF. Il quadro elettrico di manovra è posizionato nel telaio della porta all'ultimo piano oppure all'interno del vano. Gli ascensori elettrici Competition 500 Gearless sono conformi alle norme armonizzate UNI EN81-1:2010 (corrispondente alla EN81-1:1998 + A2:2004 + A3:2009) e quindi alla Direttiva Ascensori 95/16/CE.

VANTAGGI

Non essendo necessario un locale del macchinario si ottiene un risparmio di spazio. La macchina si trova completamente all'interno del vano, sostenuta dalle guide; tutto il carico dell'ascensore grava sulle guide di cabina e contrappeso e non sono necessarie travi portanti da fissare alle pareti del vano di corsa né qualsiasi altra opera muraria specifica. L'armadio di servizio, affiancato alla porta dell'ultimo piano, ha una profondità contenuta minimizzando l'impatto estetico. Grazie al motore gearless e al controllo in frequenza della velocità, assicurato da un inverter di elevata qualità, si ottiene grande comfort di marcia, grande silenziosità all'interno della cabina e nell'edificio, miglior rendimento del sistema, riduzione della potenza installata e della corrente assorbita con conseguente risparmio energetico (sia a livello di consumo, sia di costi fissi), riduzione delle sollecitazioni meccaniche e della temperatura del motore elettrico.

SICUREZZA

In aggiunta ai tradizionali sistemi di sicurezza, sono presenti dispositivi specifici per questa tipologia di impianto senza locale macchina. La manovra di soccorso ai passeggeri si effettua dall'esterno del vano, dopo aver aperto l'anta frontale dell'armadio di servizio posizionato nel telaio della porta del piano più alto. È possibile effettuare una manovra ausiliaria elettrica in tutti i casi in cui sia intervenuto uno dei contatti di sicurezza (paracadute, limitatore, ammortizzatori, extracorsa). Questa stessa manovra è effettuabile anche in caso di guasto della bobina del freno aprendo lo stesso con un sistema meccanico: l'operazione permette anche lo spostamento spontaneo della cabina, nella direzione del carico sbilanciato, con una velocità ridotta autocontrollata dagli avvolgimenti del motore. Una videocamera permette di vedere il macchinario e la puleggia di trazione per controllare la direzione del movimento di cabina. In opzione viene fornita la manovra automatica che porta la cabina al livello di un piano e apre le porte. La macchina è fissata in testata, appoggiata su un apposito telaio connesso alle guide di cabina e contrappeso in una posizione estremamente stabile. Le operazioni di manutenzione alla macchina si eseguono all'interno del vano, stazionando sul tetto di cabina. Controllo e stabilità della posizione della cabina sono garantiti da un sistema di blocco meccanico sulle guide.

Nella versione con quadro elettrico nel vano e armadio di servizio al piano, anche la manutenzione al quadro elettrico si esegue stazionando sul tetto di cabina.

Range with tackle 2:1 - Load up to 1000 kg and 1 m/s speed.

Competition 500 Gearless traction lifts are provided with a reducerless, VVVF-controlled permanent magnet motor located in the headroom.

The control panel is located in the top landing door frame or within the shaft. Competition 500 Gearless traction lifts comply with UNI EN81-1:2010 harmonised standards (corresponding to EN81-1:1998 + A2:2004 + A3:2009), and therefore comply with 95/16/EC Lift Directive.

BENEFITS

This is a space-saving system thanks to the lack of machine room. The machine is fully contained within the shaft, supported by guide rails.

The whole lift load is backed by the car and counterweight guide rails and neither bearing beams to be fixed to the shaft walls nor other masonry works are required.

The service cabinet, next to the top landing door, has a reduced depth and minimum aesthetic impact.

Thanks to the gearless motor and the speed frequency control guaranteed by a high quality inverter, high ride quality, noiselessness within the car and building, better system performance, reduced power installation and consumption (also in terms of energy costs), less mechanical stresses and motor temperatures are achieved.

SAFETY

Besides the standard safety systems, specific devices for these machine room-less systems are provided.

The passenger rescue operation is carried out from outside, after opening the cabinet front panel located in the top landing door frame.

An auxiliary manual operation can be carried out whenever one of the safety contacts has been released (safety gear, limit switch, bumpers, overtravel switch).

This same operation can be carried out also in case of brake coil failure, by opening it with a mechanical system: this operation also allows the car movement towards the unbalanced load, with a reduced speed controlled by the motor windings.

A camera allows to watch the machine and traction pulley in order to check the car movement direction.

Optionally, the mechanical operation is provided bringing the car to a landing and opening the doors.

The machine is fixed in the headroom, above an appropriate frame connected to the car and counterweight guide rails in an extremely steady position.

Machine maintenance operations are carried out inside the shaft, standing on the car roof.

Car control and steadiness are guaranteed by a guide rail mechanical stop system.

For the version with electric panel in the shaft and service cabinet at landing, the electric panel maintenance is carried out standing on the car roof as well.

Competition 500 - Gearless

Gearless Competition 500

Azionamento Type of drive	Portata Rated load	Corsa* Travel*	Fossa Pit	Testata** Headroom**	Velocità nominale Rated speed	Fermate Stops
	max (kg)	max (m)	min (mm)	min (mm)	max (m/s)	(N°)
Gearless controllato con VVVF VVVF-controlled gearless	1000	40	1100 - 1150	3600	1	Fino a / Up to 24

* Il valore di corsa massima è indicativo e subordinato all'uso eventuale di catene di compensazione
Travel max value is only as an indication and it is subject to any potential use of compensation chain

** Per altezza cabina max 2150 mm | For 2150 mm max car height

CABINA A UN INGRESSO

CAR WITH SINGLE ENTRANCE

Portata Rated load	Dimensioni cabina Car dimensions		Dimensioni vano Shaft dimensions			Luce porta Door opening	Testata*** Headroom***	Fossa**** Pit****
	CW (mm)	CD (mm)	SW1* (mm)	SW2** (mm)	SD (mm)			
(kg)						DW (mm)	HD (mm)	HP (mm)
375	800	1200	1400	1350	1550	750	3600	1100
480	950	1300	1550	1500	1650	800-850	3600	1100
480	1000	1250	1600	1550	1600	800-850	3600	1100
630	1100	1400	1700	1650	1750	800-900	3600	1100
800	1350	1400	1950	1950	1750	900-1000	3600	1150
1000	1600	1400	2200	2200	1750	900-1100	3600	1150
1000	1100	2100	1700	1700	2450	800-900	3600	1150

CABINA A DUE INGRESSI OPPOSTI

CAR WITH TWO OPPOSITE ENTRANCES

Portata Rated load	Dimensioni cabina Car dimensions		Dimensioni vano Shaft dimensions			Luce porta Door opening	Testata*** Headroom***	Fossa**** Pit****
	CW (mm)	CD (mm)	SW1* (mm)	SW2** (mm)	SD (mm)			
(kg)						DW (mm)	HD (mm)	HP (mm)
480	950	1300	1550	1500	1840	800-850	3600	1100
480	1000	1250	1600	1550	1790	800-850	3600	1100
630	1100	1400	1700	1650	1940	800-900	3600	1100
800	1350	1400	1950	1950	1940	900-1000	3600	1150
1000	1600	1400	2200	2200	1940	900-1100	3600	1150
1000	1100	2100	1700	1700	2640	800-900	3600	1150

Sono possibili altre configurazioni | Additional layouts are also available

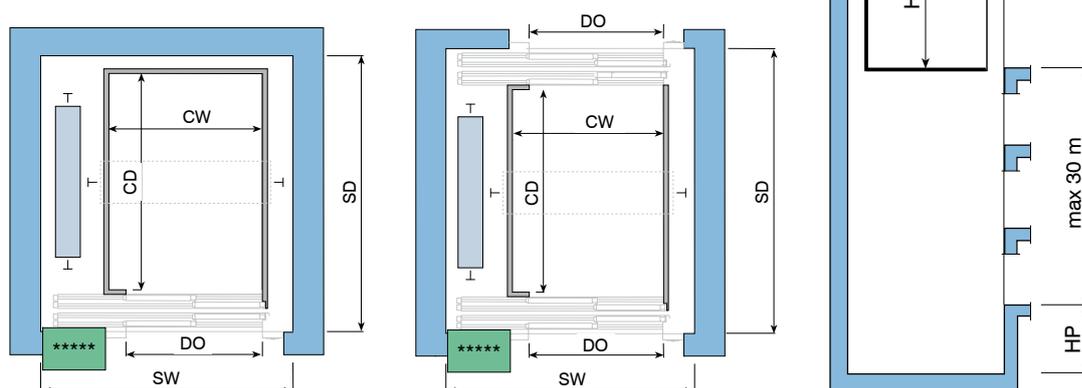
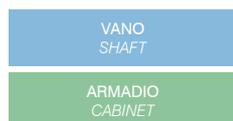
* **SW1** - Versione consigliata | Suggested version

** **SW2** - Versione compatta | Compact version

*** 3500 mm solo in caso di armadio unico al piano
3500 mm only in case of one cabinet at landing

**** Una fossa di altezza 1500mm (quando disponibile) conferisce maggiore economicità al prodotto
A pit with 1500mm height, where available, allows for greater cost savings

***** Armadio disponibile in versione 470x320x2200mm o, in alternativa, in versione ridotta 400x130x2200mm subordinato all'installazione di un ulteriore armadio all'interno del vano (non disponibile per SD < 1650mm)
Cabinet available with dimensions 470x320x2200mm or, alternatively, with reduced dimensions 400x130x2200mm subject to the installation of an additional cabinet in the shaft (not available for SD < 1650mm)



Overfit® - Gearless 21

MRL ELETTRICO IN TAGLIA 2:1 GEARLESS - Portata fino a 1600 kg o velocità fino a 1,6 m/s

GEARLESS MRL TRACTION LIFT TACKLE 2:1 - Load up to 1600 kg or speed up to 1.6 m/s

Gamma con sospensione in taglia 2:1, portata da 630 a 1600 kg o velocità fino a 1,6 m/s.

Range with tackle 2:1 - Load from 630 to 1600 kg or speed up to 1.6 m/s.

Azionamento Type of drive	Portata Rated load	Corsa* Travel*	Fossa** Pit**	Testata*** Headroom***	Velocità nominale Rated speed	Fermate Stops
	max (kg)	max (m)	min (mm)	min (mm)	max (m/s)	(N°)
Gearless controllato con VVVF VVVF-controlled gearless	1600	40	1500	3700 (3900)****	0,6 - 1 (1,6 fino a / up to 1000 kg)	Fino a / Up to 24

* Il valore di corsa massima è indicativo e subordinato all'uso eventuale di catene di compensazione
Travel max value is only as an indication and it is subject to any potential use of compensation chain

** La fossa può ridursi di 100 mm con pari aumento della testata
Pit 100 mm shorter when headroom 100 mm higher

*** Per altezza cabina max 2150 mm
For car height max 2150 mm

**** Testata 3900 mm per portata 1600 kg
Headroom 3900 mm for rated load 1600 kg

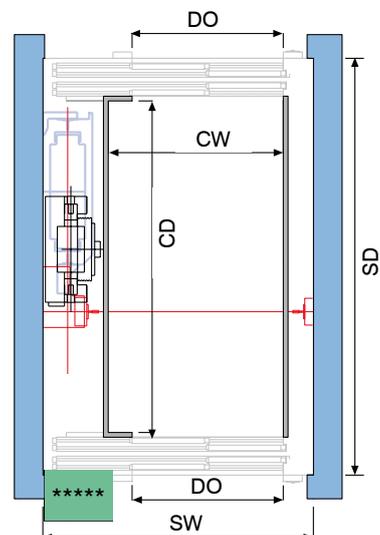
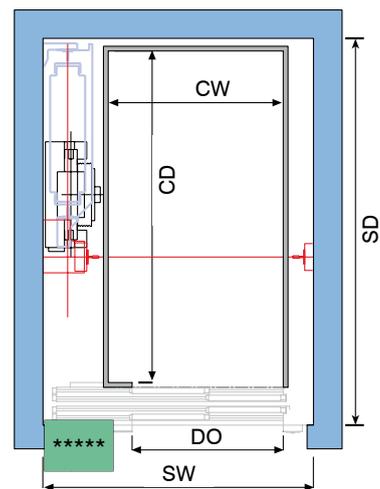
***** Armadio disponibile in versione 470x320x2200mm o, in alternativa, in versione ridotta 400x130x2200mm subordinato all'installazione di un ulteriore armadio all'interno del vano
Cabinet available with dimensions 470x320x2200mm or, alternatively, with reduced dimensions 400x130x2200mm subject to the installation of an additional cabinet in the shaft

PORTE TELESCOPICHE 2AT

2AT TELESCOPIC DOORS

Portata Rated load	Dimensioni cabina Car dimensions		Dimensioni vano Shaft dimensions			Luce porta Door opening
	Q (kg)	CW (mm)	CD (mm)	SW (mm) Standard	SD (mm) (1 accesso) (1 entrance)	
630	1100	1400	1730	1750	1940	800
630	1100	1400	1850	1750	1940	900
630	1100	1400	1730	1850	-	950
800	1350	1400	1980	1750	1940	900
1000	1100	2100	1730	2450	2640	950
1000	1400	1600	2030	1950	2140	950
1000	1600	1400	2230	1750	1940	1050
1250	1100	2400	1750	2750	2940	950
1250	1400	1900	2050	2250	2440	950
1250	1600	1700	2250	2050	2240	1000
1600	1400	2400	2200	2750	2940	1200
1600	1600	2100	2350	2450	2640	1300

VANO SHAFT
ARMADIO CABINET



Disponibili dimensioni cabina e portate diverse da quelle in tabella. Contattare l'ufficio tecnico IGV per soluzioni speciali. Dimensioni espresse in mm.
Other car and load dimensions are available. Please contact the IGV technical office for special solutions. Dimensions are indicated in mm.

Overfit® - Gearless 11

MRL ELETTRICO 1:1 GEARLESS CON ACCESSI ADIACENTI - Portata fino a 630 kg e velocità di 1 m/s
 GEARLESS MRL TRACTION LIFT 1:1 WITH ADJACENT ENTRANCES - Load up to 630 kg and 1 m/s speed

Gamma 1:1 con portata fino a 630 kg, velocità di 1 m/s e accessi adiacenti.

Range 1:1 - Load up to 630 kg and 1 m/s speed with adjacent entrances.

Azionamento Type of drive	Portata Rated load	Corsa* Travel*	Fossa Pit	Testata** Headroom**	Velocità nominale Rated speed	Fermate Stops
	max (kg)	max (m)	min (mm)	min (mm)	max (m/s)	(N°)
Gearless controllato con VVVF VVVF-controlled gearless	630	40	1300	3500	1	Fino a / Up to 24

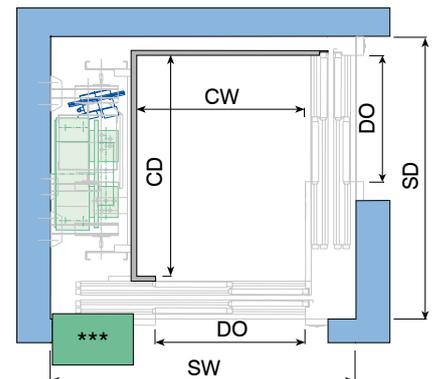
* Il valore di corsa massima è indicativo e subordinato all'uso eventuale di catene di compensazione
 Travel max value is only as an indication and it is subject to any potential use of compensation chain

** Per altezza cabina max 2150 mm
 For car height max 2150 mm

*** Armadio disponibile in versione 470x320x2200mm o, in alternativa, in versione ridotta 400x130x2200mm subordinato all'installazione di un ulteriore armadio all'interno del vano
 Cabinet available with dimensions 470x320x2200mm or, alternatively, with reduced dimensions 400x130x2200mm subject to the installation of an additional cabinet in the shaft

PORTE TELESCOPICHE 2AT 2AT TELESCOPIC DOORS

Portata Rated load	Dimensioni cabina Car dimensions		Dimensioni vano Shaft dimensions		Luce porta Door opening
	CW (mm)	CD (mm)	SW (mm) Standard	SD (mm)	DO (mm)
375	800	1200	1550	1600	750
480	950	1300	1700	1700	800
480	1000	1250	1750	1650	800
630	1100	1400	1900	1800	800
630	1200	1200	2000	1600	800



VANO SHAFT
ARMADIO CABINET

Disponibili dimensioni cabina e portate diverse da quelle in tabella. Contattare l'ufficio tecnico IGV per soluzioni speciali. Dimensioni espresse in mm.
 Other car and load dimensions are available. Please contact the IGV technical office for special solutions. Dimensions are indicated in mm.

MRL OLEODINAMICO CON MACCHINARIO IN ARMADIO

MRL HYDRAULIC LIFT WITH MACHINERY IN A CABINET

Il modello IDROFIT prevede il macchinario (centralina, quadro di manovra, quadretto con interruttori di F.M. e luce) contenuto in apposito armadio.

L'ascensore è conforme alle norme armonizzate EN81-2:1998.

The IDROFIT model machinery (power unit, controller, main and light switches) is contained in its relevant cabinet.

The lift complies with EN81-2:1998 harmonised standards.

VANTAGGI

Il macchinario occupa una superficie di circa 0,5 m² (larghezza 950 mm, profondità 550 mm), rispetto ai circa 3 m² di un locale tradizionale. Tutti gli elementi normalmente presenti in quest'ultimo, come gli interruttori generali di forza motrice e luce, il termostato che rileva la temperatura della zona, le lampade d'illuminazione, sono ora riorganizzati all'interno dell'armadio alto 2 metri (altezza minima indispensabile per l'area dove effettuare la manutenzione).

Centralina oleodinamica ed elementi del quadro di manovra sono molto vicini, semplificando così le operazioni di montaggio, manutenzione ed eventuale soccorso. Le dimensioni dell'armadio sono sempre le stesse, indipendentemente dalle caratteristiche dell'impianto (portata, velocità, numero di fermate). L'armadio può essere posizionato adiacente al vano di corsa oppure distanziato sino a 15÷20 metri (in base al percorso della tubazione idraulica). Quando il vano di corsa non deve partecipare alla protezione dell'edificio contro il propagarsi di un incendio, o comunque quando non è richiesto che abbia particolari caratteristiche antincendio, l'armadio può essere incassato in parte o totalmente nella parete del vano, riducendo così l'ingombro in profondità. I modelli certificati coprono una vasta gamma per portata, dimensioni e finiture cabine, dimensioni e tipologie porte di piano e di cabina.



BENEFITS

The machinery occupies 0.5 m² (width 950 mm, depth 550 mm), compared to about 3 m² required by a traditional machine room.

All the components such as the main and light switches, thermostat detecting the temperature of the area and lamps, are now placed inside a 2 m high cabinet (minimum height required for maintenance operations).

Power unit and controller are very compact, making installation, maintenance operations and emergency rescue easier.

Cabinet dimensions are the same, regardless of the machine features (load, speed, number of floors): it can be installed close to the shaft up to 15÷20 metres from the lift (depending on the hydraulic piping run).

If the shaft is not fire protected, or special fire-fighting features are not required, the cabinet can be located partially or totally inside the shaft wall, thus reducing the depth required.

Certified models cover the most flexible range of products on the market in terms of capacity, machinery size and finishes, landing and car door size and type.

SICUREZZA

Una volta aperto l'armadio tramite specifica chiave, viene delimitato lo spazio necessario per effettuare le operazioni di manutenzione e manovra di soccorso. Le operazioni di manutenzione del macchinario non richiedono l'accesso all'interno del vano, come invece accade negli ascensori con centralina in fossa o con argano nel vano.

SAFETY

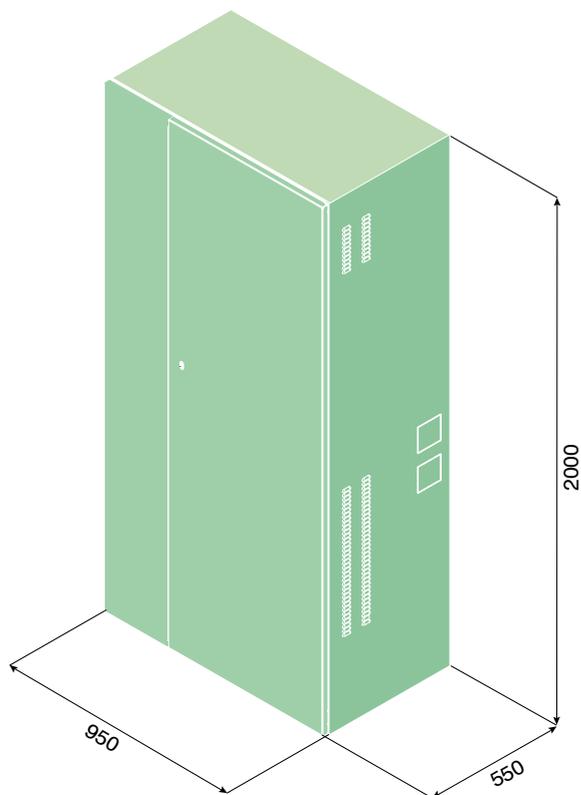
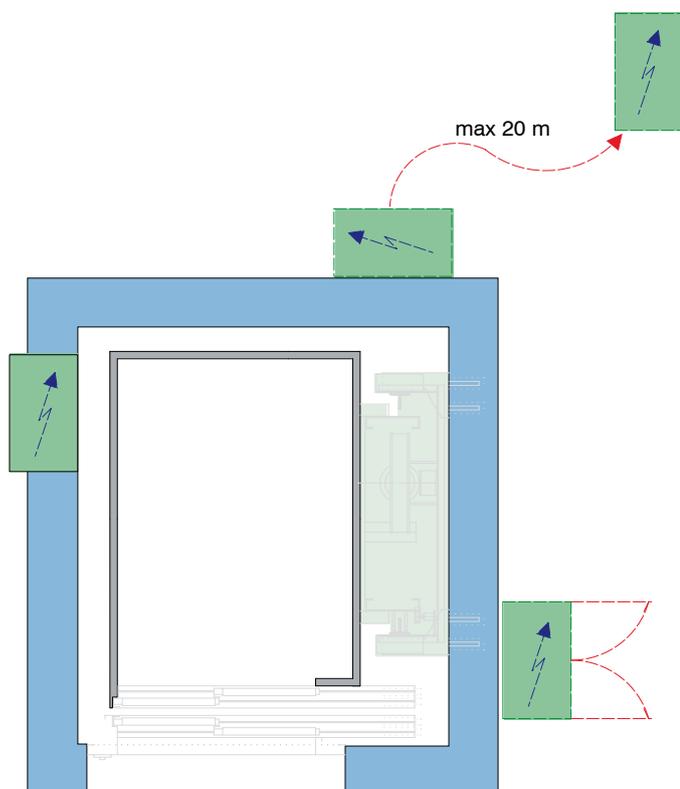
When the cabinet is open, with a specific key, the space necessary for maintenance and rescue operations is indicated.

The maintenance operations of the machinery do not require to access the shaft, differently from lifts with the machinery unit in the pit.

Azionamento Type of drive	Portata Rated load	Corsa Travel	Fossa Pit	Testata Headroom	Velocità nominale Rated speed	Fermate Stops
	(kg)	(m)	(mm)	(mm)	max (m/s)	(N°)
Oleodinamico Hydraulic	Fino a 2000 Up to 2000	Fino a 21,5 Up to 21,5	Funzione della portata According to load	Funzione dell'altezza della cabina According to car height	0,63	Fino a 9 Up to 9

VANO
SHAFT

MACCHINARIO
MACHINERY



Tipo di azionamento <i>Type of drive</i>	Oleodinamico: in taglia inversa con pistone diretto laterale con pistone diretto centrale	<i>Hydraulic:</i> indirect acting at side jack 2:1 side direct acting jack centre direct acting jack
Portata e velocità <i>Rated load and speed</i>	fino a 900 kg con velocità max 0,63 m/s fino a 1000 kg con velocità max 0,50 m/s fino a 1500 kg con velocità max 0,30 m/s fino a 2000 kg con velocità max 0,25 m/s	up to 900 kg with max speed 0.63 m/s up to 1000 kg with max speed 0.50 m/s up to 1500 kg with max speed 0.30 m/s up to 2000 kg with max speed 0.25 m/s
Numero fermate <i>Number of stops</i>	max 9	max 9
Corsa <i>Travel</i>	max 21,5 m (funzione di portata e carico totale dell'impianto)	max 21,5 (according to rated and static load of the lift)
Numero accessi di cabina <i>Number of car entrances</i>	max 3	max 3
Cabina <i>Car</i>	dimensioni massime compatibili con le dimensioni di vano	maximum dimensions compatible with shaft dimensions
Luce porte di piano e di cabina <i>Landing and car door opening</i>	dimensioni massime compatibili con le dimensioni di cabina e di vano	maximum dimensions compatible with the car and shaft dimensions
Porte di piano <i>Landing doors</i>	automatiche scorrevoli orizzontalmente manuali a battente automatiche a soffietto	automatic horizontal sliding doors manual swing doors automatic folding doors
Porte di cabina <i>Car doors</i>	automatiche scorrevoli orizzontalmente automatiche a soffietto	automatic horizontal sliding doors automatic folding doors
Vano di corsa <i>Shaft</i>	muratura incastellatura metallica	masonry shaft metal shaft
Tipo pistone <i>Jack type</i>	standard 1 stadio telescopico a 2 o 3 stadi	standard single-stage telescopic (2 or 3 stages)

La gamma di utilizzo è molto varia. Contattare l'ufficio tecnico IGV anche per soluzioni speciali. Dimensioni espresse in mm.
The range of use is various. Please contact the IGV technical office for special solutions. Dimensions are in mm.

Superidrofite[®]

MRL OLEODINAMICO CON CENTRALINA NEL VANO A LIVELLO DEL PIANO

MRL HYDRAULIC LIFT WITH POWER UNIT IN THE SHAFT AT LANDING LEVEL

Gli ascensori modello SUPERIDROFIT hanno la centralina oleodinamica contenuta all'interno del vano ascensore.

Gli elementi del quadro di manovra e il quadretto, con interruttori di forza motrice e luce, sono collocati all'interno di un portale adiacente una porta di piano.

The SUPERIDROFIT lift model has the power unit inside the lift shaft.

The controller and all electric equipments are placed inside a cabinet next to the landing door frame.

VANTAGGI

Non è richiesto un locale macchina: tutti gli elementi, come gli interruttori generali di forza motrice e luce, il termostato che rileva la temperatura della zona e le lampade d'illuminazione sono contenuti all'interno del portale. Il piano in corrispondenza della centralina oleodinamica e del portale con gli elementi elettrici, può essere uno qualsiasi tra quelli serviti dall'ascensore. Le dimensioni minime di testata e fossa corrispondono a quelle di un analogo ascensore con locale macchina.

La presenza della centralina all'interno del vano non penalizza né l'altezza della fossa né quella della testata. Centralina oleodinamica ed elementi del quadro di manovra sono molto vicini, semplificando così le operazioni di montaggio, manutenzione ed eventuale soccorso. La larghezza della centralina è particolarmente ridotta; le dimensioni di vano non risultano interessate dalla presenza di tale componente all'interno del vano stesso. Sono disponibili versioni con 1 ingresso di cabina, 2 ingressi opposti e 2 ingressi adiacenti.



BENEFITS

No machine room needed.

Main switches, thermostat detecting the temperature of the area, lamps, are inside the cabinet next to the landing door frame.

The floor where the power unit and electric equipments are located can be the lower, any intermediate or the upper floor.

The minimum dimensions of the headroom and the pit are the same as for a standard lift with a machine room. In other words the power unit in shaft does not affect the pit and headroom dimensions.

Power unit and controller are very close to each other. This simplifies assembling, maintenance and rescue operations.

The power unit is very slim; so the shaft size is not increased due to this component.

Available layouts: 1 car entrance, 2 opposite, 2 adjacent entrances.

SICUREZZA

La manovra di soccorso è effettuabile dall'esterno del vano, aprendo l'anta frontale del portale. La centralina oleodinamica è estraibile (sul pianerottolo) per facilitare le operazioni di ispezione e manutenzione.

La manovra di soccorso è facilmente effettuabile da qualsiasi utente adeguatamente istruito, anche senza procedere all'estrazione della centralina.

Rispetto ai modelli con centralina in fossa, le operazioni di manutenzione del macchinario non richiedono l'accesso all'interno del vano: con SUPERIDROFIT gli elementi della centralina all'interno del vano sono raggiungibili anche dal piano.

SAFETY

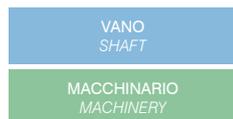
Rescue operations are carried out from the landing by opening the cabinet door frame where the power unit is located. The power unit is extractable onto the landing floor, so that inspection and maintenance operations can be very easy. Rescue operations can be also carried out without extracting the power unit.

Maintenance operations do not need to be carried out from inside the shaft as it happens with a hydraulic lift model with the power unit inside the pit.

With SUPERIDROFIT, power unit components can be adjusted from the landing floor.

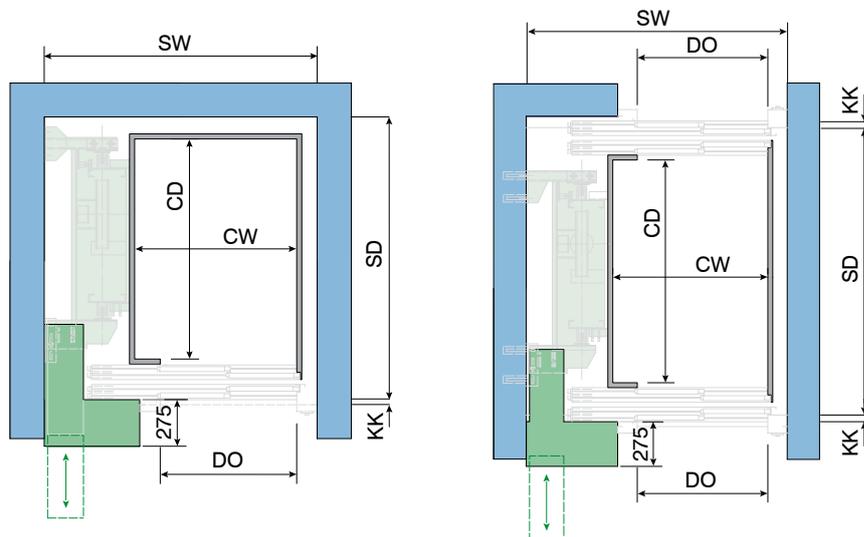
Azionamento Type of drive	Portata Rated load	Corsa* Travel*	Fossa Pit	Testata Headroom	Velocità nominale Rated speed	Fermate Stops
	(kg)	max (m)	(mm)	(mm)	max (m/s)	(N°)
Oleodinamico Hydraulic	250 - 1100	19,5	Funzione della portata According to load	Funzione dell'altezza della cabina According to car height	0,63	Fino a 7 Up to 7

* Valore di corsa massimo indicativo in quanto funzione di portata e peso cabina.
Indicative max travel value as it depends on load and car weight.



Viene visualizzata la pianta del vano ascensore al piano ove è posto il portale contenente il quadro di manovra e gli interruttori di forza motrice e luce. In corrispondenza degli altri accessi di piano, il portale è sostituito da muratura.

The shaft plan shows the landing where the controller and the power unit cabinet is placed. The cabinet area in other landings is replaced by a masonry structure.



Esempi di porte telescopiche 2AT e 3AT. Disponibile anche con porte ad apertura centrale a 2 ante.
Pictures: 2AT and 3AT telescopic doors. Also available with 2-panel centre-opening doors.

CABINA A UN INGRESSO CAR WITH SINGLE ENTRANCE

Portata Rated load	Dimensioni cabina Car dimensions		Dimensioni vano Shaft dimensions		Luce porta Door opening	Tipo porta Door type	Incasso Recess
	CW (mm)	CD (mm)	SW (mm)	SD (mm)	DO (mm)		KK (mm)
375	800	1200	1550	1550	750	2AT	0
480	950	1300	1600	1650	800	2AT	0
630	1100	1400	1630	1750	800	2AT	0
800	1350	1400	1950	1800	800	2AT	0
800	1350	1400	1950	1800	900	2AT	0
1000	1400	1600	2000	2000	800	2AT	0
1000	1400	1600	2000	2000	900	2AT	0
1000	1100	2100	1700	2500	800	2AT	0
1000	1100	2100	1800	2500	900	2AT	0
375	800	1200	1450	1600	750	3AT	45
480	950	1300	1500	1700	800	3AT	45
480	950	1300	1550	1700	850	3AT	45
480	950	1300	1630	1700	900	3AT	45
630	1100	1400	1630	1800	900	3AT	45

CABINA A DUE INGRESSI OPPOSTI CAR WITH TWO OPPOSITE ENTRANCES

Portata Rated load	Dimensioni cabina Car dimensions		Dimensioni vano Shaft dimensions		Luce porta Door opening	Tipo porta Door type	Incasso Recess
	CW (mm)	CD (mm)	SW (mm)	SD (mm)	DO (mm)		KK (mm)
375	800	1200	1550	1740	750	2AT	0
480	950	1300	1600	1840	800	2AT	0
630	1100	1400	1630	1940	800	2AT	0
800	1350	1400	1950	1940	800	2AT	0
800	1350	1400	1950	1940	900	2AT	0
1000	1400	1600	2000	2140	800	2AT	0
1000	1400	1600	2000	2140	900	2AT	0
1010	1100	2100	1700	2640	800	2AT	0
1010	1100	2100	1800	2640	900	2AT	0
375	800	1200	1450	1830	750	3AT	45
480	950	1300	1500	1930	800	3AT	45
480	950	1300	1550	1930	850	3AT	45
480	950	1300	1630	1930	900	3AT	45
630	1100	1400	1630	2030	900	3AT	45

Dimensioni espresse in mm. Disponibili dimensioni cabina e portate diverse da quelle in tabella.
Dimensions are in mm. Loads and car dimensions different from those shown here are available.



Ascensori dal 1966
Lifts since 1966



IGV Group è presente in più di cinquanta paesi nel mondo con ascensori, elevatori e componenti. L'azienda ha progettato e costruito per migliaia di clienti soluzioni per la mobilità verticale, divenendo leader del prodotto su misura e consolidando l'identità di azienda italiana produttrice anche di stile, per la costante attenzione al design dei prodotti.

IGV Group exports lifts, lifting platforms and components to over 50 countries in the world. The company has designed and manufactured vertical mobility solutions for thousands of customers, thus leading the customised sector of the lift industry and being renowned for exporting the made in Italy style and its constant focus on product design.

Siti produttivi	35.000 m ²
Superficie coperta	22.000 m ²
Edifici	6 unità
Addetti	230

Plant surface	35,000 m ²
Covered surface	22,000 m ²
Buildings	6 units
Employees	230

Certificazioni
Certifications



Associata
Member of



ED 1/2014

I.P.

made in
Italy

www.igvlift.com



IGV Group SpA

Via Di Vittorio, 21
20060 Vignate, Milan | Italy
Tel. +39 02 951271
Fax +39 02 9560423
www.igvlift.com
www.domuslift.com